

ECODOR

Schiedamsedijk 2, Postbus 161, 3130 AD VLAARDINGEN
Tel. +31 (0) 10 248 11 22, Fax: +31 (0) 10 248 11 20
E-mail: info@ecodor.nl, Internet: http://www.ecodor.nl



Referenzliste Version 4.02e / 10-01-'05
Seite 1 von 9



Metallgießerei

Beim Form- und Halbautomaten, an den Stellen wo die Sandgießformen abgeklopft werden, kommen Metalle- und Phenolgerüche frei. Da diese Fabrik in einem Wohnviertel liegt, haben sich viele Bewohner beschwert. In der Nähe beider Automaten wurden zwei identische Ecodor Vernebelungsanlagen aufgestellt. Sechs Zerstäuber pro Automat behandeln das abgesaugte Abgas in einem geschlossenen Leitungssystem, wodurch der Geruch des Abgases nach zertifizierten Geruchsmessungen durchschnittlich bis 97% neutralisiert wird.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 2x6 Zerstäuber
Abnahme: Dezember 1998
Produkt: Ecodor EC250



Pharmazeutische Industrie

Bei eigener Abwasserreinigungsanlage: für die Behandlung der Luft in und außerhalb des Gebäudes der Abwasserreinigung wurde eine Anlage installiert. Ein Zerstäuber behandelt den Geruch des Schlammesickers, vier Zerstäuber behandeln den Raum, in dem die Raumfilterpresse steht. Fünf andere Zerstäuber sind draußen installiert und neutralisieren den Geruch des Schlammes.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 10 Stück Zerstäuber
Abnahme: Januar 1997
Produkt: Ecodor EC250



Abwasserkanalreinigungsanlage (öffentlicher Dienst)

Mit Hilfe von 35 Zerstäubern wird der Geruch, der an den Schnecken, am Sandfang und dem Vorklärbecken entsteht, für die Umgebung erheblich reduziert. Die Anlage wird von einem Temperatursensor gesteuert, so dass die Zerstäuber nur bei einer Temperatur über 21°C arbeiten.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 35 Zerstäuber
Abnahme: Mai 1998
Produkt: Ecodor EC250



Schlachtung

Rinderschlachtung: Zur Reduzierung der Geruchsbelastigung der Fettschmelze wurde eine Anlage angeschafft. Fünf Zerstäuber werden innen installiert, um den Geruch so stark wie möglich für den Biofilter zu reduzieren. Vier Zerstäuber sind oberhalb des Biofilters angebracht, wo sie den restlichen Geruch neutralisieren.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 9 Zerstäuber
Abnahme: Juni 1998
Produkt: Ecodor EC250



Garnelenkocher

Anlage zur Bestreitung hartnäckigen Fischgeruches, der freikommt bei der Behandlung von Garnelen. Sechs schalldämpfende Zerstäuber werden hier installiert. Drei Zerstäuber werden innen angebracht und zerstäuben dabei in der Nähe der Garnelen unter dem Luftabfuhrsystem. Außen sind drei Zerstäuber angebracht, versehen mit einem Tracer (gegen Einfrieren). Ein Zerstäuber ist bei der Abfüllung angebracht und zwei am Ausgang des Luftabfuhrsystems.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 6 Zerstäuber
Abnahme: September 1997
Produkt: Ecodor EC250

ECODOR

Schiedamsedijk 2, Postbus 161, 3130 AD VLAARDINGEN
Tel. +31 (0) 10 248 11 22, Fax: +31 (0) 10 248 11 20
E-mail: info@ecodor.nl, Internet: http://www.ecodor.nl



Referenzliste Version 4.02e / 10-01-'05
Seite 2 von 9



Zwiebelschneider

In Abteilungen, in denen Zwiebeln geschnitten werden, fühlen sich Arbeitnehmer einerseits durch den Zwiebelgeruch, der während des Schneidens freikommt, belästigt, andererseits werden die Augen durch den Zwiebel"geruch" gereizt. Beim Schneider wurden zwei Zerstäuber angebracht. Hierdurch wird der Geruch vermindert und die Augen weniger gereizt.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 2 Zerstäuber
Abnahme: April 1998
Produkt: Ecodor EC250



Tierfutterbetrieb

Bei der Produktion von Kükenfutter kommen Produktionsgerüche frei. Hauptsächlich während des Aufwärmens im Produktionsprozess. Diese Gerüche werden abgesaugt und mittels dreier Schornsteine in die Außenluft abgeführt. In jedem Schornstein wird mittels sieben Zerstäubern Enzyme Ecodor EC250 injiziert, wodurch die Luft neutralisiert wird.

Type Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 3x7 Zerstäuber
Abnahme: Januar 1998
Produkt: Ecodor EC250



Fettlagerung

Während des Füllens und Leerens eines Lagerungscontainers mit (pflanzlichen) Fetten kommen Gerüche frei. Mittels Überdruck im Container wird die Luft über einen isolierten Kontaktraum durch unser Enzym Geruchsneutralisierprodukt Ecodor EC250 neutralisiert.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 3 Zerstäuber
Abnahme: März 2000
Produkt: Ecodor EC250



Kükenzucht

Anlage zur Bestreitung von stark ammoniakhaltigem Düngergeruch, der nach außen abgesaugt wird. 14 Hochdruckzerstäuber, die den Geruch neutralisieren, werden in einen Kontaktraum aufgestellt.

Typ Anlage: Hochdruckvernebelanlage
Anzahl: 14 Zerstäuber
Abnahme: Dezember 1999
Produkt: Ecodor EC250Z



Schweineschlachtung, Schlachtabfallverarbeitung und Tierkörperbeseitigungsbetrieb

Abfall, der während des Schlachtens von Schweinen anfällt, wird in Öfen erhitzt. In der Fettschmelze, in der diese Öfen stehen wird an verschiedenen Stellen die Luft behandelt, bevor diese im Biofilter nachbehandelt wird. Zugleich wird der Geruch behandelt, der beim Lagern von Schlachtabfall freikommt.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 10 Zerstäuber
Abnahme: Januar 1996
Produkt: Ecodor EC250

ECODOR

Schiedamsedijk 2, Postbus 161, 3130 AD VLAARDINGEN
 Tel. +31 (0) 10 248 11 22, Fax: +31 (0) 10 248 11 20
 E-mail: info@ecodor.nl, Internet: http://www.ecodor.nl



Referenzliste Version 4.02e / 10-01-'05
 Seite 3 von 9

**Abfallverarbeitung**

Müllwagen kippen den Hausmüll in Lagerungsbehälter für Hausmüll bei einer Hausmüllverarbeitungszentrale. Der Hausmüll wird mittels Kränen zu Verbrennungsöfen transportiert. Dabei kommen viel Staub und Geruch frei. Um den entstandenen Geruch zu neutralisieren, sind in der Halle fünf Nebelventilatoren installiert, die Ecodor EC250 vernebeln, wonach der Geruch neutralisiert wird. Ecodor versorgt die gesamte Wartung und den Fässerwechsel.

Typ Anlage: Dosieranlage
 Anzahl: 5 Nebelventilatoren
 Abnahme: Oktober 1999
 Produkt: Ecodor EC250

**Transportbetrieb**

Beim Reinigen von Tankautos wird Abwasser, das hiermit entsteht, durch eine biologische Wassersäuberung geleitet, die dies reinigt. Im Belüftungstank der Säuberung kommen H₂S und NH₃ Gerüche frei, welche mittels vier Zerstäubern und Enzym Geruchsneutralisierprodukt EC250Z neutralisiert werden.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
 Anzahl: 4 Zerstäuber
 Abnahme: Oktober 1999
 Produkt: Ecodor EC250Z

**Verarbeitung und Lagerung verschmutzten Bodens**

Bei der Lagerung und der Umladung von verschmutztem Boden findet während des Abgrabens dieses Bodens Emission von Geruch in die Umgebung statt. Da die Lagerung des Bodens nicht an einem festen Ort ist, wird hier eine mobile 20 Geruchsneutralisierereinheit benutzt. In einem Seecontainer ist ein Wasservorrat vorhanden, um innerhalb von ca. 60 Stunden zu neutralisieren. Mittels der auf dem Dach des Containers montierten Nebelventilatoren, die ein Produktgemisch Ecodor/Wasser vernebeln, wird der Geruch, der freikommt, neutralisiert.

Typ Anlage: mobile Geruchsneutralisierereinheit
 Anzahl: 4 Nebelventilatoren
 Abnahme: Oktober 2000
 Produkt: Ecodor EC250

**Kompostieranlage**

Luft aus einer Lagerhalle mit Kompost wird abgesaugt und durch Gaswäscher und Biobetten ins Freie emittiert. Nach den Biobetten ist eine Ecodor Geruchsneutralisieranlage als nachgeschaltete Geruchsneutralisierertechnik installiert, welche Ein/Aus geschaltet wird, wenn dies auf Grund von zu hohen Geruchsemissionen aus den Biofiltern in Kombination mit einer ungünstigen Windrichtung als notwendig ist. Ein Hochdruckvernebelssystem mit 64 Zerstäubern wurde gewählt.

Typ Anlage: Hochdruckvernebelanlage
 Anzahl: 64 Zerstäuber
 Abnahme: März 2000
 Produkt: Ecodor EC250

**Abfallverarbeitung**

Im Lagerschuppen von biologischem Abfall wurde eine Ecodor-Geruchsneutralisieranlage installiert zur Reduzierung der in diesen Schuppen anwesenden Gerüche. Drei Nebelventilatoren (wovon einer mit Oszillator) behandeln die Biomülllagerung. 22 Zerstäuber behandeln die restliche Luft in der Lagerhalle.

Typ Anlage: 2 Vernebelungsanlagen
 Anzahl: 3 Nebelventilatoren und 22 Zerstäuber
 Abnahme: November 2000
 Produkt: Ecodor EC250

ECODOR

Schiedamsedijk 2, Postbus 161, 3130 AD VLAARDINGEN
Tel. +31 (0) 10 248 11 22, Fax: +31 (0) 10 248 11 20
E-mail: info@ecodor.nl, Internet: http://www.ecodor.nl



Referenzliste Version 4.02e / 10-01-'05
Seite 4 von 9



Mischfutterbetrieb

Bei der Produktion von Mischfutter (Rinderbrocken) kommen Produktionsgerüche frei. Hauptsächlich während des Aufwärmens im Produktionsprozess. Diese Gerüche werden abgesaugt und mittels zweier Schornsteine in die Außenluft abgeführt. In jeden Schornstein werden mittels 12 Zerstäubern Enzyme Ecodor EC250 injiziert, welche die austretende Luft neutralisieren.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 2x12 Zerstäuber
Abnahme: Juni 2000
Produkt: Ecodor EC250



Parkhaus

In einem Parkhaus, das sich in einem großen Badeort befindet, ist man sehr über das Urinieren im Parkhaus verärgert. Zur Bekämpfung von eindringlichem Uringeruch in diesem Parkhaus wird eine automatische Ecodor Geruchsneutralisierereinheit installiert. Innerhalb einiger Minuten pro Stunde wird Ecodor Enzymenprodukt UF2000 in 17 Garagenboxen vernebelt.

Typ Anlage: Mid-pressure Anlage
Anzahl: 34 Zerstäuber
Abnahme: Dezember 2000
Produkt: Ecodor UF2000



Lagerung Gartenbaufolie

Bei einem Lagerdepot für Plastik und Folie, die aus Garten- und Landbau stammen, kleben an diesem Material organische Stoffe (Reststoffe), die durch Mikroorganismen abgebaut werden. Als Folge von Gärung werden Abbauprodukte mit einem typischen Geruch gebildet, die in die Luftphase diffundieren. Aus der Emission dieser Geruchskomponenten resultiert eine Geruchsbelästigungs-Situation in der nahen Umgebung des Lagerdepots. Eine Ecodor Geruchsneutralisieranlage wurde zur Bekämpfung von Geruchsbelästigung installiert.

Typ Anlage: 2 Vernebelanlagen
Anzahl: 2+5 Nebelventilatoren
Abnahme: Mai 2000
Produkt: Ecodor EC250



Schlachtereier

Im gekühlten Raum, in dem Schlachtabfall von Rindern gelagert wird, haben die Arbeitnehmer viel Last von Gerüchen. Der Raum wurde mit einer Pressluft Vernebelungsanlage ausgestattet, welche um die 10 Minuten, 5 Minuten Ecodor EC250 Enzyme zerstäubt, um somit die Gerüche zu neutralisieren.

Typ Anlage: 1 Vernebelungsanlage
Anzahl: 4 Zerstäuber
Abnahme: August 2000
Produkt: Ecodor EC250



Tunnelbau

Während des Baus eines Eisenbahntunnels wird die freikommende Erde über ein laufendes Band nach außen abgeführt. Aus dem abzuführenden Boden werden hohe Konzentrationen Ammoniak frei (Werte von ca. 45 ppm). Durch Installation zweier Nebelventilatoren unter der Abdeckung dieses Transportbandes, die Produkt Ecodor EC250Z vernebeln, wird der Ammoniakanteil bis auf Werte von 10-15 ppm reduziert.

Typ Anlage: 1 Vernebelungsanlage
Anzahl: 2 Nebelventilatoren
Abnahme: November 2000
Produkt: Ecodor EC250Z

ECODOR

Schiedamsedijk 2, Postbus 161, 3130 AD VLAARDINGEN
Tel. +31 (0) 10 248 11 22, Fax: +31 (0) 10 248 11 20
E-mail: info@ecodor.nl, Internet: http://www.ecodor.nl



Referenzliste Version 4.02e / 10-01-'05
Seite 5 von 9



Exportschlachtereier

Abgas, welches aus eigener Wassersäuberung periodisch freikommt, muss effektiv neutralisiert werden. Um eine gute Behandlung des Abgases zu realisieren, wurden 5 Nebelventilatoren auf der Fußgängerbrücke montiert, welche Produkt Ecodor vernebeln. Hierzu findet eine gute Geruchsneutralisierung des Abgases statt, bevor die Luft ins Emissionsgebiet (in diesem Fall ein Wohngebiet) gelangt.

Typ Anlage: 1 Vernebelungsanlage
Anzahl: 5 Nebelventilatoren
Abnahme: Dezember 1999
Produkt: Ecodor EC250



Schlachting

Bei einem Schlachthof im Konfiskatbehälter, wo Schlachtabfall von Rindern gelagert wird (SRM) sind Anwohner regelmäßig über die Gerüche verärgert. Das Silo wurde mit einer Pressluft Vernebelanlage ausgestattet, die in regelmäßigen Abständen Farb-, Geruchsneutralisierflüssigkeit Ecodor SL-Blue injiziert, um somit das SRM zu färben und die Gerüche zu neutralisieren.

Typ Anlage: 1 Vernebelungsanlage
Anzahl: 2 Zerstäuber
Abnahme: August 1999
Produkt: Ecodor SL-Blue



Verarbeitung und Lagerung verschmutzten Bodens

Bei Lagerung und Umschlag verschmutzten Bodens findet während des Abgrabens dieses Bodens Emission von Geruch in die Umgebung statt. Da die Lagerung dieses Bodens nicht an einem festen Ort ist, wird eine mobile 20 Geruchsneutralisierereinheit benutzt. Mittels zweier auf dem Dach des Containers montierter Nebelventilatoren, welche ein Produktgemisch Ecodor EC 250/Wasser vernebeln, wird der freikommende Geruch neutralisiert.

Typ Anlage: mobile Geruchsneutralisieranlage
Anzahl: 2 Nebelventilatoren
Abnahme: November 2001
Produkt: Ecodor EC250



Wasserreinigung

Bei Lagerung und Umschlag von Gartenbaufolie wird Perkulatwasser durch Wasserreinigung geleitet. Mittels der in den Speicherbecken (2) montierten Nebelventilatoren, welche ein Produktgemisch Ecodor/Wasser vernebeln, wird der Geruch dieses Wassers, der während der Deponierung freikommt, neutralisiert.

Typ Anlage: 1 Geruchsneutralisieranlage (Außengehäuse)
Anzahl: 2 Nebelventilatoren
Abnahme: November 2001
Produkt: Ecodor EC250



Mischfutterbetrieb

Bei der Produktion von Mischfutter (Rinderbrocken) kommen Produktionsgerüche frei. Hauptsächlich während des Aufwärmens im Produktionsprozess. Diese Gerüche werden abgesaugt und mittels einer zentralen Abgasleitung in die Außenluft abgeführt. In dieser Leitung, die übrigens auch als Kontaktraum dient, wird mittels 7 x 2 Zerstäuber Enzyme Ecodor EC250 injiziert, welche die austretende Luft neutralisieren.

Typ Anlage: Pressluft Vernebelungsanlage
Anzahl: 2x7 Zerstäuber
Abnahme: Juni 2002
Produkt: Ecodor EC250

ECODOR

Schiedamsedijk 2, Postbus 161, 3130 AD VLAARDINGEN
Tel. +31 (0) 10 248 11 22, Fax: +31 (0) 10 248 11 20
E-mail: info@ecodor.nl, Internet: http://www.ecodor.nl



Referenzliste Version 4.02e / 10-01-'05
Seite 6 von 9



Verarbeitung und Lagerung verschmutzten Bodens

Bei Lagerung und Umschlag verschmutzten Bodens findet während des Abgrabens dieses Bodens Emission von Geruch in die Umgebung statt. Da die Lagerung dieses Bodens nicht an einem festen Ort ist, wird hier eine mobile 10 ft Geruchsneutralisierereinheit verwendet. Mittels zweier auf dem Dach des Containers montierter Nebelventilatoren, welche ein Produktgemisch Ecodor EC250/Wasser vernebeln, wird der freikommende Geruch neutralisiert.

Typ Anlage: mobile Geruchsneutralisierereinheit
Anzahl: 2 Nebelventilatoren
Abnahme: Mai 2002
Produkt: Ecodor EC250



Hühnermistverarbeiter

In einer Fabrik, in der Hühnermist verarbeitet wird, geht die Prozessluft zuerst durch einen Nasswäscher, welcher auf dem Dach montiert ist, um hohe Konzentrationen Ammoniak zu reduzieren. Die Restgerüche werden mittels 12 Pressluftzerstäubern, die in der Abgasleitung des Nasswäschers montiert sind, neutralisiert.

Typ Anlage: Pressluft Zerstäuberanlage
Anzahl: 12 Zerstäuber
Abnahme: Mai 2002
Produkt: Ecodor EC250



Plastikverarbeitung

In einer Halle, in der Plastik gesäubert und danach vernichtet wird, fühlt man sich sehr durch den Gestank belästigt. Diese Gerüche werden mittels vier Nebelventilatoren, welche verdünnte EC 250 vernebeln, auf ein akzeptables Niveau reduziert.

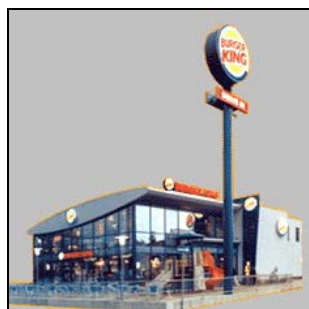
Typ Anlage: Nebelventilator Anlage
Anzahl: 3 Nebelventilatoren
Abnahme: Juli 2002
Produkt: Ecodor EC250



Tierfutterproduktion

Bei der Produktion von Tierfutter (Ferkelaufzuchtfutter und Kuekenfutter) kommen Produktionsgerueche frei. Die Abgase von 5 Produktionslinien kommen in einem Kontaktraum zusammen. In diesem Kontaktraum wurden 20 Stueck Duesen installiert (5x4 Stueck), durch welche das Ecodor EC250 vernebelt wird. Durch den erzeugten Spruehnebel wird der Produktionsgeruch, welcher nach aussen austritt, weitgehend neutralisiert.

Typ Anlage: Pressluft Verneblungsinstallation
Anzahl: 5x4 Duesen
Abnahme: September 2002
Produkt: Ecodor EC250



Fastfood-Restaurants

Beim fritieren und backen von Fastfood-Menues treten in der Nachbarschaft starke Geruchsbelästigungen auf. Die ueber einen Abluftkamin austretende Abluft (Restaurant + Friteuse) wird mittels 5 Stueck Duesen behandelt. Die Duesen vernebeln ein Gemisch aus Wasser, dem Ecodor EC250 in der Verduenung 1:250 - 1:500 beigemischt wird. Durch olfaktometrische Messungen wurde eine Geruchsreduktion von 95% nachgewiesen! Im Moment sind 6 Restaurants mit einer solchen Installation ausgeruestet.

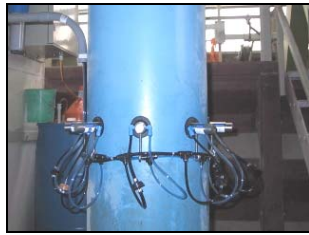
Typ Anlage: Hochdruckinstallation oder Pressluftverneblungsinstallation
Anzahl: 5 Stueck
Abnahme: Januar 2002 bis Oktober 2003
Produkt: Ecodor EC250

ECODOR

Schiedamsedijk 2, Postbus 161, 3130 AD VLAARDINGEN
 Tel. +31 (0) 10 248 11 22, Fax: +31 (0) 10 248 11 20
 E-mail: info@ecodor.nl, Internet: http://www.ecodor.nl



Referenzliste Version 4.02e / 10-01-'05
 Seite 7 von 9

**Tierfutterproduktion**

Bei der Produktion von Tierfutter kommen Produktionsgerueche frei. Diese Gerueche werden hauptsaechlich durch den Kuehler freigesetzt. Diese Gerueche/Abluefte werden abgesaugt und ueber drei Kamine nach aussen geleitet. In die Abluftrohre, die zu den Kaminen fuehren, wurde einmal 7, einmal 4 und einmal 7 Duesen installiert. Ueber die Duesen wird in den Abluftrohren ein Spruehnebel erzeugt und das Geruchsminderungsprodukt Ecodor EC250 injiziert. Der aussen wahrzunehmende Produktionsgeruch wurde auf diese Weise, weitestgehend neutralisiert.

Typ Anlage: Pressluft Verneblungsinstallation
 Anzahl: 18 Stueck Duesen
 Abnahme: Mai 2003
 Produkt: Ecodor EC250

**Tunnelkompostierung**

Die Abluft aus dem Kompostierungsprozess verursacht in der nahen Umgebung Geruchsbelaeustigungen. Vor den Biofiltern (in den Abluftrohren) wurden je 4 Duesen installiert. Der Geruch wird so auf ein vertretbares Mass reduziert, bevor der Abluftstrom in die Biofilter geleitet wird. Die installierte Geruchsminderungsanlage ist ausgeruestet mit einem Windrichtungsmesser, welcher die Geruchsminderungsanlage ein- bzw. ausschaltet, wenn eine bestimmte Windrichtung anliegt.

Typ Anlage: Pressluft Verneblungsinstallation
 Anzahl: 16 Stueck Duesen
 Abnahme: Mai 2003
 Produkt: Ecodor EC250

**Klaeranlage einer Abfallverwertung**

Bei der Saeuberung von Abwaessern aus einer Abfallverwertung, treten zu unregelmassigen Zeiten, sehr hohe Geruchsbelaeustigungen auf. Um diese hohen Geruchsbelaeustigungen zu neutralisieren, wurde eine Installation mit 12 Duesen vorgenommen. Die Duesen erzeugen einen sehr feinen Spruehnebel, indem der Geruch gemindert wird. Das Ecodor EC250 wird in einer Verduennung von 1:250 eingesetzt.

Typ Anlage: Pressluft Verneblungsinstallation
 Anzahl: 12 Stueck Duesen
 Abnahme: August 2003
 Produkt: Ecodor EC250

**Klaeranlage**

Schlamm, welcher in der Wasserreinigung entsteht, wird in Containern zwischengelagert. Da die Container nicht geschlossen werden koennen, wenn der Fuellprozess laeuft und dies im freien geschieht, treten in der Umgebung sehr hohe Geruchsbelastungen auf. Um diese Gerueche zu neutralisieren, wurden insges. 12 Duesen installiert (ueber jeden Container 4 Stueck). Die Duesen vernebeln Ecodor EC250, in der Verduennung 1:250.

Typ Anlage: Pressluft Verneblungsinstallation
 Anzahl: 3x 4 Stueck Duesen
 Abnahme: Oktober 2003
 Produkt: Ecodor EC250

**Klaeranlage (Belueftungsbecken)**

Ueber dem Belueftungsbecken einer Klaeranlage wurden 2 Ventilatoren (Drehbar/Oszilierend) montiert, um hohe Belastungen von Geruchstoffen, welche manchmal auftreten, zu reduzieren. Die Ventilatoren vernebeln das Ecodor EC250 in der Verduennung 1:250.

Typ Anlage: Nebelventilatoreninstallation
 Anzahl: 2x Stueck Ventilatoren
 Abnahme: September 2003
 Produkt: Ecodor EC250

ECODOR

Schiedamsedijk 2, Postbus 161, 3130 AD VLAARDINGEN
Tel. +31 (0) 10 248 11 22, Fax: +31 (0) 10 248 11 20
E-mail: info@ecodor.nl, Internet: http://www.ecodor.nl



Referenzliste Version 4.02e / 10-01-'05
Seite 8 von 9



Huehnerschlachtere

Die Abluft aus allen Abteilungen einer Huehnerschlachtere, wird nach aussen emittiert. Da die Schlachtere in einem Wohngebiet liegt, kam immer wieder zur Geruchsbelastigungen in der Nachbarschaft. Die ges. Abluftmenge (ca. 70.000 m³/h) wird mittels einer Sammelleitung in einen mehr als 20 m hohen geleitet. In die Sammelleitung wurde an verschiedenen Stellen, insges. 3 Ringleitungen (7+7+6 Anzahl der Duesen) installiert. Ueber die Duesen wird das Geruchsminderungsmitel ECODOR EC250 in den Abluftstrom injiziert, welches die am Kamin austretende Luft, fast neutralisiert.

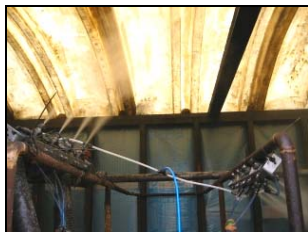
Typ Anlage: Pressluft Verneblungsinstallation
Anzahl: 20 Stueck Duesen
Abnahme: Februar 2003
Produkt: Ecodor EC250



Schlamm-trocknung

Waehrend des Trocknungsprozesses von Klaerschlamm in zwei Schlamm-bunkern, kommen sehr hohe Konzentrationen an Geruechen frei. Die Abluft wird mittels Ventilatoren aus den Bunkern abgezogen. In dem Moment, wenn die Deckel der Bunker geoeffnet werden, schaltet sich automatisch die ECODOR Geruchsminderungsanlage ein, um fuer eine bestimmte Zeit in die Bunker zu spruehen. Fuer beide Bunker wurden je 3 Spruehduesen vorgesehen, welche ein Gemisch aus ECODOR EC250 und Wasser in die Bunker vernebeln (je Duese 8l/Std.). Die austretenden Gerueche wurden mit dieser Installation auf ein akzeptables Niveau reduziert.

Anlagentyp: Low-Budget Pressluft Vernebelungs System
Anzahl der Spruehduesen: 2x3 Pressluft Duesen
Auslieferung: Juli 2004
Geruchsminderungsprodukt: Ecodor EC250



Schlachtabfallverwertung

Gerueche aus verschiedenen Produktionsprozessen werden ueber eine zentrale Abluftleitung zu einem Biofilter geleitet. Um auf Geruchsspitzen des Biofilters besser reagieren zu koennen, wurde eine ECODOR Geruchsminderungsanlage vor dem Biofilter installiert. Die Spruehduesen wurden in einer Reaktionskammer plziert. Da die Abluft aus der sog. Pansenabteilung nicht in die zentrale Abluftleitung integriert wurde, wurde in dieser Abteilung eine separate ECODOR Geruchsminderungsanlage mit 8 Duesen installiert. In der Schlamm-trocknung wurde ebenfalls eine ECODOR Geruchsminderungsanlage eingebaut. Hier wird der Schlamm aus der eigenen Klaeranlage in zwei Schlamm-bunkern umgeschlagen. In jedem Bunker wurde eine Pressluftduese plziert.

Anlagentyp: 3 Stueck Budget Pressluft Vernebelungs Systeme
Anzahl der Spruehduesen: insgesamt 17 Pressluft Duesen
Auslieferung: Oktober 2003
Geruchsminderungsprodukt: Ecodor EC250



Haehnchenbraterei

Die Bratgerueche, welche waehrend des Bratprozesses auf einem Holzkohlengrill freigesetzt werden, wurden ueber eine Abluftleitung auf dem Dach des Restaurants in die Umgebung emittiert. Da das Restaurant im Zentrum der Stadt von vielen Wohnungen umgeben ist, hat es sehr viele Klagen von den Nachbarn/Anwohnern wegen Geruchsbelastigungen gegeben. ECODOR installierte hier eine Low-Budget Geruchsminderungsanlage mit 3 Pressluft Duesen, welche die austretenden Gerueche neutralisiert.

Anlagentyp: Low-Budget Pressluft Vernebelungs System
Anzahl der Spruehduesen: 2x3 Pressluft Duesen
Auslieferung: August 2004
Geruchsminderungsprodukt: Ecodor EC250

ECODOR

Schiedamsedijk 2, Postbus 161, 3130 AD VLAARDINGEN
Tel. +31 (0) 10 248 11 22, Fax: +31 (0) 10 248 11 20
E-mail: info@ecodor.nl, Internet: http://www.ecodor.nl

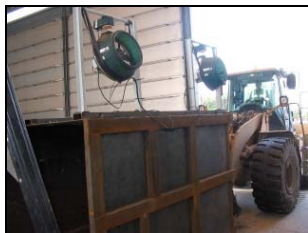


Referenzliste Version 4.02e / 10-01-'05
Seite 9 von 9

**Gruengutkompostierung**

In der Sortierhalle, in welcher das Gruengut von Plastik und Metall getrennt wird, gibt es grosse Staubbelaestungen. Durch die Installation einer ECODOR Geruchsminderungsanlage mit 7 Pressluft Duesen, konnte die Staub- und Geruchsbelastung auf ein Minimum reduziert werden.

Anlagentyp: Low-Budget Pressluft Vernebelungs System
Anzahl der Spruehduesen: 7 Pressluft Duesen
Auslieferung: August 2004
Geruchsminderungsprodukt: Ecodor EC250

**Recyclingbetrieb**

Gerueche die waehrend des Sortierprozesses von Bau- und Abfallmaterialien, an die Aussenluft abgegeben werden, belaestigen die Anwohner des Recyclingbetriebes. Um die Geruchsbelaeestigungen bei den Anwohnern auf ein Minimum zu reduzieren, wurde eine mobile ECODOR Geruchsminderungsanlage installiert, welche die austretenden Gerueche auf ein akzeptables Niveau reduziert. Zwei Vernebelungsventilatoren verspruehen hier das Geruchsminderungsprodukt ECODOR EC250.

Anlagentyp: Mobiles Low-Budget Ventilatoren System
Anzahl der Ventilatoren: 2 Nebelventilatoren
Auslieferung: August 2004
Geruchsminderungsprodukt: Ecodor EC250
